



一专业低压渗碳脉冲工艺设计软件

DANTE - HTPSim

一快速易用热处理仿真分析软件

简单易用

计算迅速

准确可靠



DANTE - VCarb ● 专业低压渗碳脉冲工艺设计软件

低压渗碳工艺中脉冲工序设计复杂,一直是工艺设计的痛点,DANTE-VCarb专门针对低压设备设计 脉冲渗碳工艺,分析迅速 ,简便易用 ,非线性求解,考虑碳化物生成和分解,结果可靠。该软件用于:

一、预测低压渗碳脉冲工艺的碳分布;二、自动设计低压渗碳脉冲工艺

一、预测低压渗碳脉冲工艺的碳分布

步骤1

把时间、温度、气氛等工艺参数,以及零件尺寸输入软件



Step Time (s) Temperature (C)

步骤2

软件快速分析,实时完成计算

步骤3

等结果数据

可视化数据/图表输出,得到该工艺零件的碳分布,硬度(马氏体)





Furnace Round Up Time (s):

Carburizing Temperature (C):

Effective Case Depth (mm):

Monitor Lower Carbon Bound (%):

Final Surface Carbon (%)

25.00, 925.00,

Gas Partial Pressure (milliBar): 1.5

注:在HTPSim中可计算相变和准确硬度

自动设计低压渗碳脉冲工艺

步骤1

输入预期的表面碳含量,渗层深度,渗碳温度,气氛等零件渗碳





步骤2

步骤3

需求指标

软件快速分析, 实时完成计算







* B/D#, B/D-TIME(s), B/D-TEMP(C), GAS P(miliBar), B/D TYPE, C2H2-Flow(L/s), Carb-Satu 1.50, Boost, 0.129E+00, 925.00, 0.00, Diffuse, 20.00. 925.00. 1.50. Boost. 0.154E+00. 925.00, 0.00, Diffuse, 0.000E+00, 1.50, Boost, 0.146E+00, 1155.00, 925.00, 0.00, Diffuse, 0.000E+00, 1690.00, 925.00. 0.00. Diffuse 0.000E+00. 925.00, 0.158E+00, 20.00, 1.50, Boost, 2045.00, 925.00, 0.00, Diffuse 0.000E+00 20.00, 925.00, 1.50, Boost, 0.159E+00, 0.00, Diffuse, 20.00. 925.00. 1.50, Boost, 0.158E+00, 3305.00, 925.00, 0.000E+00, 0.00, Diffuse, 0.141E+00, 3635.00. 925.00. 0.00. Diffuse. 0.000E+00. 1.50, Boost, 4395.00, 925.00, 0.00, Diffuse, 0.000E+00, 0.00

1.50, Boost, 0.137E+00, 1.90

注:在HTPSim中可计算相变和准确硬度

得到可靠的脉冲渗碳工艺参数,自动排布工艺

DANTE-VCarb的优势

- 1.材料模型经过大量实验验证,碳扩散系数是温度、碳含量和碳化物的函数;
- 2.拥有丰富的数据库,用户可以在材料库中选定材料;
- 3.简单易用,计算迅速,结果准确,在实际设计或生产阶段,可以实时为低压脉冲渗碳提供可靠的 理论依据与工艺排布方案;
- 4.使用非线性有限元求解,可准确计算碳化物生成和分解,深层渗碳分析更可靠,适用于低、高合 金钢。

DANTE - HTPSim ● 快速易用热处理仿真分析软件

DANTE-HTPSim是面向热处理行业用户的一款计算迅速,结果可靠,简单易用的通用热处理仿真软件。通过一维有限元对热处理温度、化学扩散、相变进行仿真,得到准确可靠的金相、硬度与碳分布等结果,适用于渗碳、渗氮、正火、退火、淬火、回火等热处理工艺。

HTPSim热处理工艺仿真流程 Material Selection S41XX Total Carbon Content (%): 0.20 Total Nitrogen Content (%): 0.0 步骤1 Initial Carbide A (%): 0.0 Initial Carbide A Size (nm): 1.0 Initial Carbide C (%): 0.0 Initial Carbide C Size (nm): 1.0 输入零件等效尺寸,选择材料 Initial Nitride A (%): 0.0 Initial Nitride B (%): Initial Phase Composition (Austenite bal.) (vol. frac.) L. Bainite: Ferrite: Pearlite: Martensite: U. Bainite: 0.00 T. Martensite: 0.00 步骤2 Thermal Step 输入加热冷却所需的工艺参数,如炉膛温度、加热 Step Time: 7200.0 Step Description: 时间、低压渗碳脉冲工艺、淬火温度、换热系数等 Equipment: WATER_QUENCH_TANK_ABC Inner Radius Outer Radius (可选择软件中已定义的工艺设备) Outer Radius Boundary Condition: Ambient Temperature Temperature Points: 1 Temperature 步骤3 软件快速分析,实时完成计算 步骤4 可视化数据/图表输出零件温度历史、金相、碳氮、 硬度分布等结果 15000 20000 25000

DANTE-HTPSim的优势

- 1.材料模型经过大量实验验证,包括奥氏体化模型,冷却过程奥氏体分解模型,低、高温回火模型,非线性硬度模型等;
- 2.拥有丰富的数据库,用户可以在材料库中选定材料;
- 3.简单易用的操作界面,只需将工艺参数化输入,即可迅速计算得到答案,适用于有限元仿真零基础的用户;
- 4.适用于快速的热处理工艺设计和验证。

DANTE在中国

Dante为中国热处理行业提供一流的仿真分析服务,帮助中国热处理行业全面提升技术水平,降低研发成本。青岛赛普克有限元科技发展有限公司作为Dante在中国唯一的技术服务商,将为国内热处理企业和科研机构提供全方位的技术支持。

服务内容

- DANTE 软件技术支持
- DANTE 软件培训服务
- DANTE 软件二次开发
- DANTE 仿真分析项目咨询
- DANTE 材料数据库二次开发

青岛赛普克有限元科技发展有限公司

地址: 山东省青岛市崂山区宁夏路306号青岛创客大街B座301室

电话: 0532-86070065

邮箱: info@cepc-global.com 官网: www.cepc-global.com www.dante-china.com

青岛赛普克软件科技有限公司

地址: 山东省青岛市崂山区宁夏路306号青岛创客大街B座301室

电话: 0532-86070065

邮箱: info@cepc-global.com 官网: www.cepc-digital.com

赛普克(太仓)航空技术有限公司

地址: 江苏省苏州市太仓市南郊书院路101号镜湖点金商务广场2幢201室

电话: 186-5320-9595

邮箱: info@cepc-global.com





Dante公众号

赛普克公众号